



- 2008 gegründet durch Nikolai Kroug
- modernes über 30.000m² großes Montage- und Produktionszentrum
- ca. 30 Mitarbeiter mit großen individuellen Kompetenzen
- Engineering| Produktion| Montage
- Metall-|Stahl-|Glas-|Holzkompetenz unter einem Dach
- Zertifiziert nach DIN EN 1090-2 (EXC 3)
- 2021 Gründung NIKRO Oberflächentechnik
- Beschichtungs-|Oberflächen-|Korrosionsschutzkompetenz

NIKRO

GROUP

NIKRO GmbH

Hinter der Bahn 4, 21439 Marxen

+49 4185 58 21 0

NIKRO Radeburg GmbH

Pfälzer Allee 3, 01471 Radeburg

+49 35208 34 22 0

NIKRO Oberflächentechnik GmbH

Pfälzer Allee 3, 01471 Radeburg

+49 35208 34 22 0

E-Mail: sales@nikro.de

www.nikro-stahlbau.de



Lohnfertigung



NIKRO



Maschinenpark

Unser CNC- gesteuerter Maschinenpark erlaubt uns ein Arbeiten mit hoher Produktivität und maximaler Flexibilität.

- Bearbeitung von Rundrohr und Rechteckprofilen
- Flachbettlaser TruLaser 3060 - In allen Blechdicken schneidet sie profitabel.
- Kantbank TruBend 8400 - Flexible Großformatmaschine - mit bis zu 400 t Presskraft.
- Brennschneideanlage Voortman VCS Multi - computergesteuertes Autogenschneidportal für Bleche.
- Durchlauf Sandstrahlanlage Rösler RRB 16/5



Brenn- und Laserschneiden von Blechen

Die Fertigung beginnt mit dem Zuschnitt der erforderlichen Bleche. Auf unseren CNC gesteuerten Maschinen bieten wir Ihnen Blechzuschnitte jeglicher Art an. Die Bearbeitung mittels unserer Laser - Schneidanlagen erfolgt schnell, präzise und wirtschaftlich, die Qualität ist hoch.



Fräsen

Beim Fräsen setzen wir auf Präzision mit einer CNC- gesteuerten Kunzmann - Fräse. Wir programmieren diese nach Ihrer Zeichnungsvorgabe oder unter Verwendung Ihrer elektronischen Daten.



Automatisiertes Bearbeiten von Profilen

NIKRO produziert mit eigenem CNC Fertigungsequipment auch große Mengen individuell und schnell nach Kundenwunsch. Eine konsequente Weiterentwicklung des Maschinenparks sorgt nachhaltig für eine systemische Weiterentwicklung der Marke.



Schweißen

Wir sind gemäß EN 1090-2 EXC3 zertifiziert. Die regelmäßige Prüfung erfolgt durch eine anerkannte Zertifizierungsstelle. Somit sind die Voraussetzungen für das Ausführen von Stahl- und Metallbauarbeiten auch im bauaufsichtlichen Bereich und dementsprechend hohe Qualität der Produkte sichergestellt.



Umformen

Auf dem Gebiet der Blechbearbeitung gehört das Abkanten zu den wichtigsten Umformverfahren. Durch das kalte Umformen wird eine thermische Beeinflussung des Bleches vermieden. Auf unserer 6 m Kantbank fertigen wir für Sie unter anderem Konsolen, Winkel und Maschinenteile nahezu jeglicher Art.